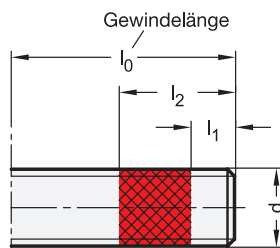


## MVK Gewindegewissicherung klebend

Mikroverkapselung Precote 80 (rot)



$$l_1 \approx 2 \text{ bis } 3 \times \text{Gewindesteigung}$$

$$l_2 \approx 1,5 \times d$$

d	$l_1$	$l_2 \approx$	$M_{\text{EIN}}$ in Nm max. Eindrehmoment	$M_{\text{LB}}$ in Nm min. Losbrechmoment	$M_{\text{AUS}}$ in Nm max. Ausschraubmoment
M 5	1,5 ... 2,5	7,5	0,5	1	6,5
M 6	2 ... 3	9	0,8	1,8	10
M 8	2,5 ... 4	12	1,5	4	26
M 10	3 ... 4,5	15	3	10	55
M 12	3,5 ... 5	18	5	16	95
M 16	4 ... 6	24	11	35	250
M 20	5 ... 7,5	30	14	45	500

Die Drehmomentangaben entsprechen DIN 267 Teil 27. Sie beruhen auf einer Prüfung des Gewindes ohne Vorspannung, mit einem Muttergewinde 6H und bei Raumtemperatur. Bei Gewindelängen  $l_0 < l_2$  verkürzt sich  $l_2$  so, dass am Gewindeende ein bis zwei Gewindegänge nicht beschichtet sind.

### Beschreibung

Das Prinzip der Mikroverkapselung MVK (klebend) besteht darin, dass ein Flüssigkunststoff und Härter, jeweils eingekapselt in eine dünne Polymerwand, in ein lackartiges Trägersystem eingebettet sind, das auf einen Teilbereich des Gewindes aufgebracht wird. Es entsteht ein trockener, grifffester und jederzeit einsatzbereiter Sicherungsüberzug.

Beim Verschrauben der so beschichteten Gewindeteile werden die Mikrokapseln durch Druck und/oder Schwerkbeanspruchung zerstört. Dabei wird der Flüssigkunststoff und der Härter freigesetzt und gemischt, sodass es zu einer chemischen Reaktion kommt, der Klebstoff aushärtet und die gewünschte Sicherungswirkung erzielt wird.

Die Aushärtung beginnt 10 - 15 Minuten nach der Montage. Eine ausreichende Funktionsfestigkeit ist meist schon nach ca. 30 Minuten erreicht. Die vollständige Durchhärtung ist nach 24 Stunden vorhanden.

Justier- und Anzugsvorgänge sollten innerhalb 5 Minuten abgeschlossen sein.

Die Gewindeverbindung lässt sich wieder lösen, wenn das  $M_{\text{AUS}}$  aufgebracht und auf das Gewindeteil übertragen werden kann, oder bei Erwärmung über 170 °C. Von einer Wiederverwendung nach dem Lösen wird abgeraten.

Fett- bzw. ölfreie Gewinde erhöhen die Klebewirkung.

Die Lagerbeständigkeit der Beschichtung beträgt in unmontiertem Zustand mindestens 4 Jahre.

### Merkmale

- Höchste Sicherungswirkung gegen selbstständiges Lösen oder Verlieren auch bei starker Vibration; nicht geeignet für Justierschrauben.
- Die Sicherung ist unverlierbarer Bestandteil des Normteils. Sie erspart die Lagerung und Montage zusätzlicher Sicherungsmaterialien, einschließlich flüssigen Klebstoffen.
- Niedriges Eindrehmoment
- Temperaturbeständig von -40 °C bis 170 °C
- Hohe Chemikalienbeständigkeit